

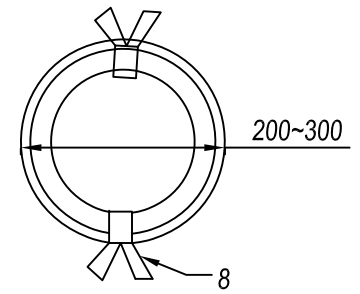
接线表

17PIN航插	三排15PIN DB	信号	线色
PIN1	PIN1	+5V	红(粗)
PIN3	PIN8	A	橙
PIN5	PIN7	B	黄
PIN14	PIN6	Z	绿
PIN9	PIN4	U	棕
PIN11	PIN10	V	紫
PIN16	PIN9	W	蓝
PIN2	PIN2	GND	黑(粗)
PIN4	PIN13	/A	橙白
PIN6	PIN12	/B	黄白
PIN15	PIN11	/Z	绿白
PIN10	PIN5	/U	棕白
PIN12	PIN15	/V	紫白
PIN17	PIN14	/W	蓝白
PIN7	PIN3	PTC/KTY+	红
PIN8	PIN2	PTC/KTY-	红白
金属环	金属外壳	屏蔽	屏蔽线

物料清单

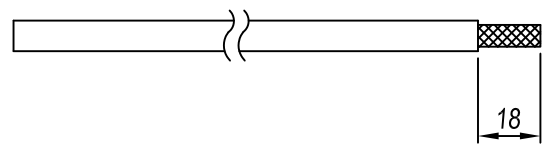
项目	物料描述	规格型号	数量
1	编码器电缆	HiChain UL2464 24AWG/1P+28AWG/7P+AB 1061	L=XXm
2	航插	HF01817TK	1
3	DB焊接头公	HDB 15母 传统焊线 前铆螺母	1
4	DB塑胶外壳	Yangxun DB9P 灰色塑胶外壳, 线径7mm,RoHs	1
5	热缩套管	Ø2, 黑色(UL/Rosh)	32X10mm
6	标签		1
7	热缩套管	Ø8,透明(UL/Rosh)	45mm
8	扎带		2

测试: 100% 导通测试

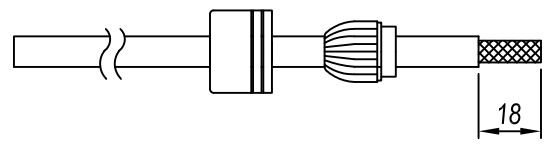


 DIMENSIONS IN MM	材料			深圳市步科电气有限公司	
	表面处理				
	一般公差			ENCHA-XX-KCO	
	设计	lihui	2019.4.3		
	审核			图号	
B	日期	2019.4.3	lihui		确认
版本	标记	日期	姓名	线性	图号
					比例
					数量
					共1页
					重量

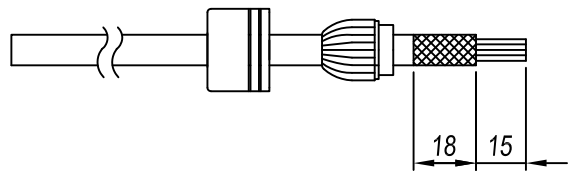
1. 剥除电缆外被18mm.



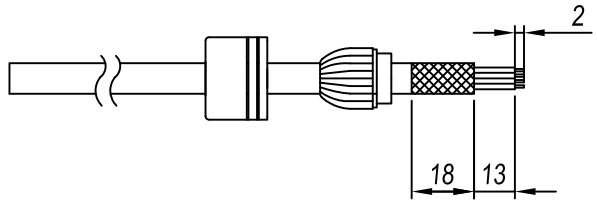
2. 按照图示穿上部分零件。



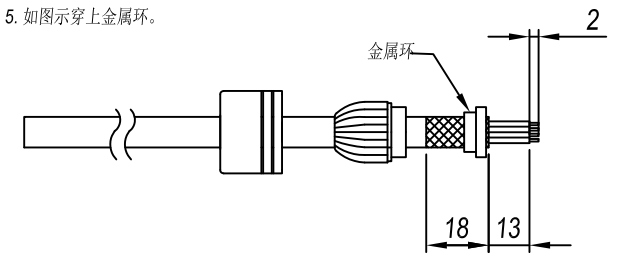
3. 将屏蔽线后翻，将芯线剪短至15mm.



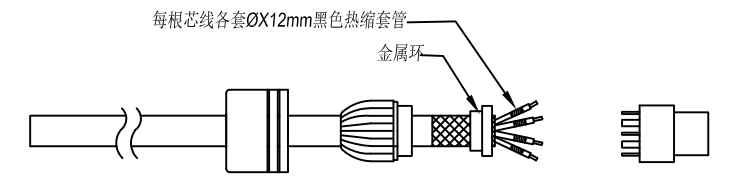
4. 剥除芯线线端2mm



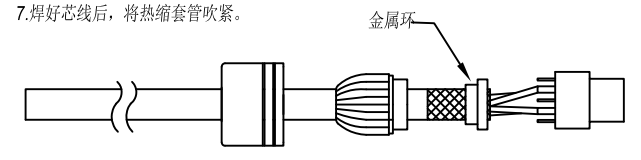
5. 如图所示穿上金属环。



6. 在每根芯线上穿一个Ø2X12mm黑色热缩套管,然后按照接线表焊接芯线。

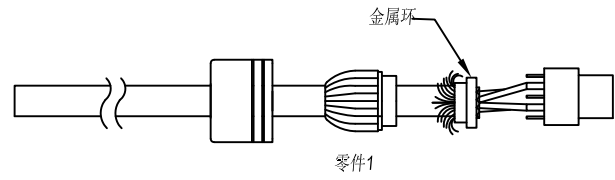


7. 焊好芯线后，将热缩套管吹紧。

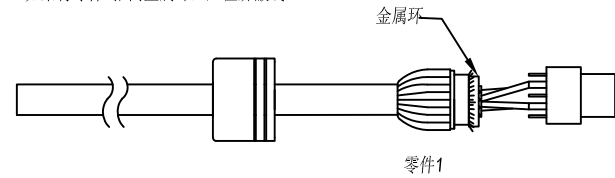


		材料		深圳市步科电气有限公司	
		表面处理			
DIMENSIONS IN MM		一般公差		ENCHA-XX-KCO	
		设计	lihui		
		审核			
B		2019.4.3	lihui	确认	图号
版本	标记	日期	姓名	线性	比例
				/	数量
				/	重量

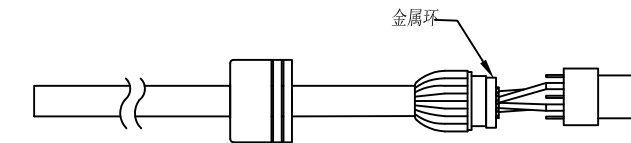
8. 如图将屏蔽线打开后翻，包住金属环。



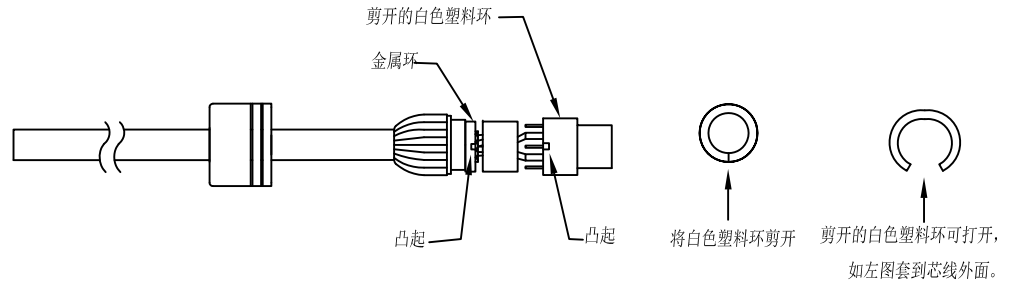
9. 如果将零件1推向金属环，压住屏蔽线。



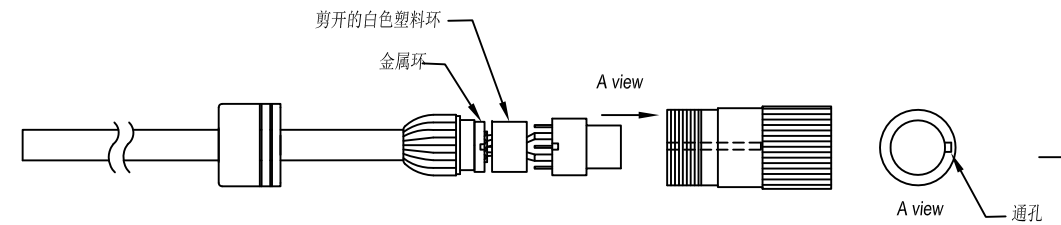
10. 将外露的屏蔽线剪掉，注意不要让屏蔽线碎末掉到焊线里。



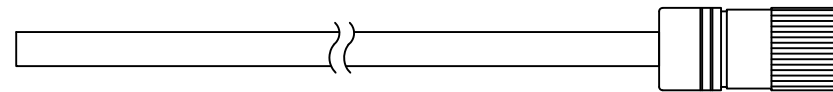
11. 将金属环与焊接头的凸起调整至一直线位置。将白色塑料环如图剪开，套到焊接好的芯线外边。



12. 如图套好外壳。



13. 锁紧外壳，保证电缆无法再在接头内移动。



 DIMENSIONS IN MM		材料			深圳市步科电气有限公司								
		表面处理											
		一般公差			ENCHA-XX-KCO								
		设计	lihui	2019.4.3									
B		审核			图号								
		确认											
版本	标记	日期	姓名	线性	/	工艺	/	比例	/	数量	第3页, 共3页	重量	/